

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and Certification on
Functional and Technical Textiles

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

文件編號：FTTS-FP-122

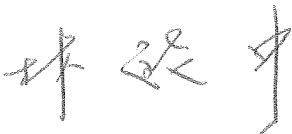

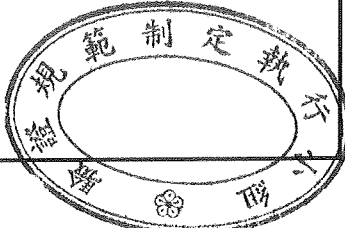
機密等級：

制訂日期：96年12月14日

修訂日期：

擬案單位：驗證規範制定執行小組

發行章：

核准	審核	擬案
林主任委員 能中 	邢召集人 文灝 	驗證規範制定執行小組 

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會
文件修訂履歷表

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範 Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats		文件編號 : FTTS-FP-122	
版次	修訂理由與內容簡述	修訂頁次	修訂日期
1.0	新發行		96/12/14

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

文件
編號：FTTS-FP-122

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

版次：1.0

1. 適用範圍：

汽車座椅材料。

2. 用語釋義：

2.1 縱(橫)向：人造皮革部分，視其基布織物之經向方向為縱向，其他皮料則視其使用方向為縱向；與縱向垂直之方向則視為橫向。

2.2 發霧(fogging)：因皮料內含之添加劑或整理加工劑等物質之揮發，並在汽車擋風玻璃板上形成霧狀沉積物。

2.3 黏著(tackiness)：皮料表面因熱或壓力產生黏性，而造成表面沾黏。

2.4 移染(migration)：皮料上著色劑經由介質或接觸，而轉移至鄰近材質的現象。

3. 等級標準：

3.1 耐燃性：

燃燒速率 ≤ 102 mm/min⁽¹⁾。

註⁽¹⁾：符合中華民國「車輛零組件型式安全及品質一致性審驗作業要點之附件四-車輛零組件型式安全審驗檢驗項目及標準第六章節：車用內裝材料」規定。

3.2 黏著性：表面無損傷。

3.3 臭氣性：4級以上。

3.4 移染性：3-4級以上。

其他等級標準依照下列測試方法，其要求由雙方協議之。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and
Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

發行日期： 年 月 日

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

文件
編號：FTTS-FP-122

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

版次：1.0

4. 試驗方法：

4.1 厚度：

依照 CNS 1274 K 6118。

4.2 抗拉強度：

依照 CNS 9520 K 6730 第 5.1 節。

4.3 伸長率：

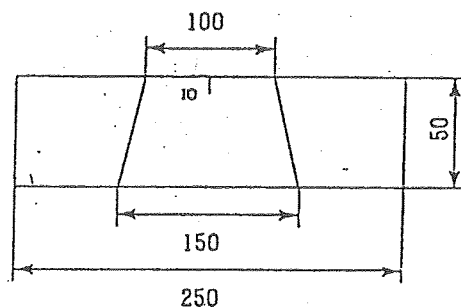
依照 CNS 9520 K 6730 第 5.1 節。

4.4 撕裂強度：

4.4.1 梯形法：

參考 CNS 12915 L 3233 第 6.15.4 節，唯依圖 1 裁剪試片，夾距為 100 mm。

圖 1 梯形法試片



單位：mm

4.4.2 單舌片法：

依照 CNS 9520 K 6730 第 5.2 節。

4.5 縫合強度：

依照 CNS 8150 L 3142。

4.6 耐光牢度：

4.6.1 耐破弧光牢度：

依照 CNS 3845 L 3074。

4.6.2 耐氙弧光牢度：

依照 CNS 3846 L 3075。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and
Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

發行日期： 年 月 日

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

文件：FTTS-FP-122
編號

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

版次：1.0

4.7 耐摩擦牢度：

4.7.1 摩擦試驗機 I 型及 II 型：

依照 CNS 1499 L 3032 進行乾式摩擦試驗。濕式摩擦方式同乾式摩擦，唯摩擦用白棉布須以人工汗液浸濕，並使其含水率為(95~100)%。

4.7.2 人工汗液配置：

依照 CNS 1496 L 3029 第 5 節之規定。

4.8 耐燃性：

依照 CNS 13387 D 3195。

4.9 耐磨損性：

依照 CNS 12915 L 3233 第 6.17.3 節。

4.10 發霧性：

依照 ISO 6452。

4.11 耐熱尺寸變化率：

裁取 250 mm×250 mm 試片 2 片，將試片置於溫度(20±2)°C，相對濕度(65±5)%R.H.環境中放置 4 小時以上。於試片尺寸的縱向及橫向各做 3 組相距 200 mm 記號，每組記號平行且最少相隔 100 mm，記號距離試片邊緣至少 20 mm。將劃記之試片置於(100±2)°C 熱風循環箱中，1 小時後取出試片平放，並立即量測試片上縱、橫向記號之距離各 6 個數據，依以下式公式計算縱、橫向之尺寸變化率，數據取平均值至小數一位。

$$\text{尺寸變化率(\%)} = \frac{l_1 - l_0}{l_0} \times 100$$

l_0 ：試驗前之長度(mm)

l_1 ：試驗後之長度(mm)

4.12 濕熱尺寸變化率：

裁取 250 mm×250 mm 試片 2 片，將試片置於溫度(20±2)°C，相對濕度(65±5)%R.H.環境中放置 4 小時以上。於試片尺寸的縱向及橫向各做 3 組相距 200 mm 記號，每組記號平行且最少相隔 100 mm，記號距離試片邊緣至少 20 mm。將劃記之試片置於溫度 50 °C、濕度 95%R.H.恆溫恆濕機中，4 小時後取出試片平放，並立即量測試片上縱、橫向記號之距離各 6 個數據，依上式公式計算縱、橫向之尺寸變化率，數據取平均值至小數一位。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and
Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

發行日期： 年 月 日

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

文件
編號：FTTS-FP-122

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

版次：1.0

4.13 基重：

裁取 100 mm×100 mm 大小(或以布重取樣器裁取 100 cm² 的圓形試片)試片 3 片，將試片置於溫度(20±2)°C，相對濕度(65±5)%R.H.環境中放置 4 小時以上。使用精度到 1 mg 之天平稱量試片之重量，求得其平均值(W)後，以下列公式計算其單位面積的重量，並以 g/m² 表示。

$$\text{單位面積重量(g/m}^2\text{)} = W(\text{g}) \times 100/\text{m}^2$$

4.14 剛軟度：

依照 CNS 12915 L 3233 第 6.19.1 節。

4.15 黏著性：

依照 CNS 9520 K 6730 第 5.5 節。

4.16 臭氣性：

裁取 100 mm×100 mm 大小試片 3 片，將每一試片分別放置於(1~1.5) L 容器中密封後，放入(100±2)°C 熱風循環箱中，10 分鐘後將容器取出並開啟，每一試驗瓶打開後，須立即同時由 3 位人員依表 1 進行氣味級數的評估並紀錄之。

表 1 氣味評估表

級數	氣味強度
1	令人非常厭惡的氣味
2	令人不愉快的氣味
3	有氣味但不至於討厭
4	有輕微氣味
5	無氣味

4.17 移染性：

參考 CNS 8533 L 3157，試片大小為 40 mm×100 mm，試驗用附布為 40 mm×100 mm 白色 PVC 膜⁽²⁾，將 PVC 膜以石油醚(petroleum ether)拭淨後，置於玻璃片上，試片測試面向下疊於膜上，取與試片等重之可塑劑(dioctyl phthalate)均勻滴至試片上，蓋上另一玻璃片後加壓至 12.5 kPa，再置於(80±2)°C 熱風循環箱中 3.5 小時後取出試片，並將 PVC 膜留在玻璃片上，再以石油醚清洗 PVC 膜，待石油醚揮發後進行評級。

註⁽²⁾：厚度為(0.5±0.1) mm。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and
Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

發行日期： 年 月 日

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.

汽車座椅用皮料耐用性驗證規範

文件
編號：FTTS-FP-122

Specified Requirements of Durability Properties of Leather for Automotive Seats

版次：1.0

4.18 撥水度：

依照 CNS 10461 L 3202。

5. 引用標準：

CNS 1274 K 6118-1981	皮革厚度檢驗法
CNS 9520 K 6730-1982	聚氯乙烯塑膠皮檢驗法
CNS 12915 L 3233-1991	一般織物檢驗法
CNS 8150 L 3142-1981	紡織品縫合強力檢驗法
CNS 3845 L 3074-1998	耐碳弧燈光染色堅牢度試驗法
CNS 3846 L 3075-1998	耐氬弧燈光染色堅牢度試驗法
CNS 1499 L 3032-1998	耐摩擦染色堅牢度試驗法
CNS 1496 L 3029-1998	耐汗染色堅牢度試驗法
CNS 13387 D 3195-1994	車輛內裝材料燃燒性試驗法
ISO 6452 : 2007	Rubber- or plastics-coated fabrics -- Determination of fogging characteristics of trim materials in the interior of automobiles
CNS 8533 L 3157-1995	耐貯藏中昇華染色堅牢度試驗法
CNS 10461 L 3202-1983	纖維製品防水性檢驗法 - 噴灑試驗
交通部交路字第 0 九三 00 一一六五三號函修正 附件四	車輛零組件型式安全及品質一致性審驗作業要點

6. 附則：

本標準經驗證規範制定執行小組召集人審核，呈評議委員會主任委員核准後發行，修訂時亦同。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and
Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

發行日期： 年 月 日

本規範為『機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會』專有之財產。使用時請維持原有之內容及意義，並請尊重相關智慧財產權之規定。本規範會適時予以修訂，請使用最新之版本。

This Standard is the property of "Committee for Conformity Assessment on Accreditation and Certification of Functional and Technical Textiles". Please remain the original meanings and contents when using and respect the intellectual property rights contented therein. The Standard may be amended through the issuance. Please use the current edition.