

# 機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會

The Committee for Conformity Assessment of Accreditation and Certification on  
Functional and Technical Textiles

## 高可見度公共安全背心驗證規範

Specified Requirements for High-Visibility  
Public Safety Vests

文件編號：FTTS-GA-141



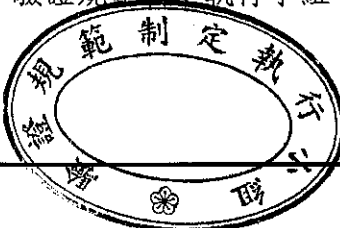
機密等級：

制訂日期：99年09月28日

修訂日期： 年 月 日

擬案單位：驗證規範制定執行小組

發行章：

核准	審核	擬案
林主任委員能中 	邢召集人文灝 	驗證規範制定執行小組 

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
文件修訂履歷表

高可見度公共安全背心驗證規範 Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests		文件 編號 : FTTS-GA-141	
版次	修訂理由與內容簡述	修訂頁次	修訂日期
1.0	新發行		99.09.28

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

### 1. 適用範圍

本規範適用於維護公共安全工作者所穿著高可見度背心之性能要求，及其試驗方法，以維護人員日夜服勤時之警示性與安全性。

### 2. 用語釋義

2.1 警示性：材料影響觀察者的注意力之特性，尤其在複雜環境中有相對比較之材料。

2.2 背景材料：為具高可見度有顏色之螢光材料。

2.3 組合性材料：同時具有反光識別材料和螢光材料之特性。

2.4 螢光材料：此材料接受光照射時，能瞬間釋放出較其所吸收光更長波長的可見光，當光源移除時，此材料就不再釋放出光。這些材料能提升在白天的可見度，尤其是黎明和黃昏時段。

2.5 反光識別材料：包含反光識別及組合性之材料，背景材料除外。

2.6 抗撕離性：當背心被抓住與身體分離而扯破成碎片，或被一個物體(例如，車輛後照鏡)鉤住時，破壞背心的能力，以防止背心阻擋、拖或纏住穿戴者。

備考<sup>(1)</sup> 認可實驗室：測試實驗室必須具有符合 ISO/IEC 17025:2005 測試，及校正實驗室能力要求之證明文件，或者其它相等同的標準，使測試結果和資料分析符合本標準之要求。

備考<sup>(2)</sup> 背景和反光識別材料證明：符合性證明文件須經由獨立第三方認可實驗室測試，以證明其性能如同本標準之規範要求。

備考<sup>(3)</sup> 背心成品證明：符合性證明文件須由獨立第三方認可實驗室測試，或透過使用承諾保證的自我宣告文件兩者擇一。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99 年 09 月 28 日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

### 3. 設計之要求

3.1 背心高可見度材料(背景材料、反光識別材料)最小面積，如表 1。

表1 高可見度材料的最小面積

背景材料	0.29 m <sup>2</sup>
反光識別材料 或 組合性材料(含有背景材料)	0.13 m <sup>2</sup>

3.1.1 服裝中反光識別材料或組合性材料的最小寬度，不得少於 50 mm 的寬度，須符合表 1 面積要求，例如標識、設計圖像或辨識文字。這些反光識別材料或組合性材料不被包含在背景材料的面積之內，且至少有 50 % 反光識別材料或反光圖案之相鄰面積所組成，以符合表 7 之要求。

3.1.2 反光識別材料或組合性材料和反光識別材料之間的最小間距，至少須等於反光識別材料本身的寬度。

3.1.3 平行於背心下擺的反光識別材料或組合性材料其距離，不得少於 50 mm 以上。

3.1.4 反光識別材料、組合性材料和背景材料的扣緊水平間距，不得大於 50 mm。

3.1.5 背心上須有反光識別材料或組合性材料的重疊面積，使材料可環繞身體軀幹，增進穿戴者360°的可見度。

3.2 背心的設計配置(參見附錄 B之案例)。

3.2.1 背心之設計須能使穿戴者具有最大的可見度(例如，使用一圈或多圈反光識別材料或組合性材料的帶子，此帶子另須從前面繞到背面經由雙肩連接至身體軀幹最高處)。

3.2.2 背心須完全覆蓋上半身。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

3.3 背心設計及縫製須符合人體工學，並有下列的要求：

3.3.1 背心的材料和組成部分不應使穿戴者產生負面影響。

3.3.2 背心應使穿戴者具有最佳的舒適度，並能提供適當的防護。

3.3.3 背心與終端使用者接觸的部分，不可有粗糙、銳邊和能引起過敏及受傷的凸出物。

3.3.4 背心及其任一部分不可妨礙使用，或阻擋視線，設備如武器、治療類和醫學設備，或其它必要的公共安全使用者裝置(可穿著或外加)。

3.3.5 背心須確切適合使用者，以確保在使用期間內能保持適當的位置。

3.4 背心的選擇性功能設計準則(參見附錄 B之案例)

3.4.1 若設計口袋搭配，或被認可之高可見度材料的口袋形成對比，於水平方向應不得使反光識別或組合性材料的間距超過50 mm。

3.4.2 為提高辨識效果，採用非高可見度的紡織炭條以形成對比，在水平方向上應不得使反光識別或組合性材料的間距超過50 mm。非高可見度的紡織炭條，其面積不得在背心的前後片超過0.046 m<sup>2</sup>。符合要求之高可見度材料的炭條則不受限，但其尺寸在水平方向上不應使反光識別或組合性材料的間距超過50 mm。

3.4.3 背心的功能設計在使用時不可被撕離。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

Specified Requirements for High-Visibility  
Public Safety Vests

文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

## 4. 品質及試驗項目

### 4.1 背景和組合性反光識別材料的要求

4.1.1 顏色：原樣與曝光後試樣皆應符合表2及表3相對應之色度座標與輝度率的要求。

表2 背景材料之顏色要求

顏色	色度座標		最低輝度率 Y(%)
	x	y	
螢光黃綠	0.387	0.610	76
	0.356	0.494	
	0.398	0.452	
	0.460	0.540	
螢光橙紅	0.610	0.390	40
	0.544	0.376	
	0.579	0.341	
	0.655	0.344	
螢光紅	0.655	0.344	25
	0.579	0.341	
	0.606	0.314	
	0.690	0.310	

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

Specified Requirements for High-Visibility  
Public Safety Vests

文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

表3 組合性材料之顏色要求

顏色	色度座標		最低輝度率 Y(%)
	x	y	
螢光黃綠	0.387	0.610	70
	0.356	0.492	
	0.398	0.452	
	0.460	0.540	
螢光橙紅	0.610	0.390	40
	0.535	0.375	
	0.570	0.340	
	0.655	0.344	
螢光紅	0.655	0.344	25
	0.570	0.340	
	0.595	0.315	
	0.690	0.310	

## 4.2 色牢度

表4 主要項目

項目	要求	測試方法
耐摩擦	乾、濕摩擦染污 3.0 級以上	AATCC 8
耐汗	變褪色4.0級以上 染污3.0級以上	AATCC15

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

表 5 次要項目 (依據洗標選擇)

項目	要求	測試方法
耐水洗	變褪色4.5級以上 染污3.0級以上	AATCC 61 (測試溫度: 40°C)
耐乾洗	變褪色4.0級以上	AATCC 132
耐氯漂白	變褪色4.0級以上	AATCC 61 (4A或5A)
耐熱壓燙	變褪色4.5級以上 染污3.0級以上	AATCC 133
耐水	變褪色3.0級以上 染污3.0級以上	AATCC 107

### 4.3 尺寸變化

表 6 尺寸變化的要求

項目		梭織物	針織物
尺寸變化	經/縱	±4%以內	±7%以內
	緯/橫	±2%以內	±5%以內

### 4.4 強力

4.4.1 針織物和其它不織布之最小破裂強力應為 267 N。(測試樣品直徑 30 mm)

4.4.2 梭織物 (未塗佈、塗佈或貼合) 的撕裂強力應不低於 13 N 以下。

### 4.5 反光識別材料的原樣與曝曬後之試樣，其耐光度和物理性能如下：

4.5.1 原樣測量兩個旋轉角度  $\epsilon_1 = 0^\circ$  和  $\epsilon_2 = 90^\circ$  時，應符合旋轉角度所對應的反光係數(如表 7)，反光係數不可低於表 7 中的 75%。其值適用於任何顏色。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99 年 09 月 28 日



# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

表7 反光識別材料或組合性材料的最小反光係數 $cd/(lx \cdot m^2)$

觀測角	入射角			
	5°	20°	30°	40°
12'	330	290	180	65
20'	250	200	170	60
1°	25	15	12	10
1° 30'	10	7	5	4

4.5.2 曝曬後試樣測試:於第 6.2 節中,觀測角 12'和入射角 5°測得之反光係數  $R_A$ , 應高於  $100 cd/(lx \cdot m^2)$ , 且另一觀測角不得低於  $75 cd/(lx \cdot m^2)$ 。

### 5. 試驗條件

將試片放置於 $(20 \pm 2) ^\circ C$ 、 $(65 \pm 5) \% RH$ 的標準環境中24小時以上。(如需在其它條件下進行狀態調節, 則試片應在離開狀態調節環境後的5分鐘內進行測試。)

### 6. 試驗方法

#### 6.1 顏色(色度與輝度)

##### 6.1.1 顏色測試

原樣及曝曬後樣分別依 CNS 10136[不透明材料色差表示方法]之規定,設定波長在 400~700 nm 的範圍且間隔為 10 nm, 並以 D65 光源、45/0(或 0/45)照明與受光之幾何條件(以 45°照明試片,垂直受光)、2°觀測角及反光係數小於 0.04 的黑色板作襯底為條件測色,且須注意相同材質所組成的試樣不得超過兩層。

##### 6.1.2 背景材料之氙弧燈光曝曬條件(水冷式)

依 CNS 3846 C 法[耐氙弧燈光色牢度試驗法],連續照射 40 AFU(AATCC Fading Units),曝曬後的顏色應符合表 2 中的規定。

##### 6.1.3 組合性材料之氙弧燈光曝曬條件(氣冷式)

依 CNS 3846 B 法[耐氙弧燈光色牢度試驗法],對於紅色和橙紅色布料持續照射至 5 號標準藍色布的變褪色達到變褪色灰色標 3 級止,對黃綠色布料則持續照射至 4 號標準藍色布的變褪色達到變褪色灰色標 4 級止,曝曬後的顏色應符合表 3 中的規定。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期: 年 月 日

制訂日期: 99 年 09 月 28 日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

6.2 反光識別材料之光度性能：依 ASTM E808 [ Standard Practice for Describing Retroreflection ] 及 ASTM E809 [ Standard Practice for Measuring Photometric Characteristics of Retroreflectors ] 之規定測量。

6.2.1 試片大小為 10 cm×10 cm。

6.2.2 在指定的觀測角及入射角測試  $R_A$  值，旋轉角(包含  $0^\circ$  和  $90^\circ$  兩個位置)，由廠商提供  $0^\circ$  位置，亦可隨意選擇。

6.3 背景材料的色牢度

6.3.1 耐摩擦色牢度：依 AATCC 8 [ Colorfastness to Crocking: AATCC Crockmeter Method ] 之規定。

6.3.2 耐汗色牢度：依 AATCC 15 [ Colorfastness to Perspiration ] 之規定，使用 10 號多種纖維附布。

6.3.3 耐水洗色牢度：依 AATCC 61 [ Colorfastness to Laundering: Accelerated ] 之規定，使用 10 號多種纖維附布(水洗溫度  $40 \pm 2^\circ\text{C}$ )。

6.3.4 耐乾洗色牢度：依 AATCC 132 [ Colorfastness to Drycleaning ] 之規定。

6.3.5 耐氯漂白色牢度：依 AATCC 61 [ Colorfastness to Laundering: Accelerated ] 的 4A 及 5A 規定。

6.3.6 耐熱壓燙色牢度：依 AATCC 133 [ Colorfastness to Heat: Hot Pressing ] 之規定，試驗溫度依據洗標選擇。

6.3.7 耐水色牢度：依 AATCC 107 [ Colorfastness to Water ] 之規定。

6.4 背景材料的尺寸變化

6.4.1 依洗標所示，按照下列所適用的方法，進行 5 次清洗：

(1) 水洗：依 CNS 15140 [ 紡織品試驗之家庭洗滌及乾燥程序 ]，依第 2.1.2 節選擇條件(3) III 之規定進行清洗，並依第 2.2.2 節免燙程序進行乾燥。

(2) 乾洗：依 AATCC 158 [ Dimensional Changes on Drycleaning in Perchloroethylene: Machine Method ] 進行乾洗。

(3) 商業洗：依 AATCC 96 (IIIc) (A) 或 (E) [ Dimensional Changes in Commercial Laundering of Woven and Knitted Fabrics Except Wool ] 進行試驗。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99 年 09 月 28 日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

### 6.5 強力

6.5.1 破裂強力：依 ASTM D3787 [ Standard Test Method for Bursting Strength of Knitted Goods-Constant-Rate-of-Traverse (CRT) Ball Burst Test ]或 ASTM D6797[ Standard Test Method for Bursting Strength of Fabrics Constant-Rate-of-Extension (CRE) Ball Burst Test ]之規定。

6.5.2 撕裂強力：依 CNS 12915 [ 一般織物試驗法 ] 第 6.15.5 節之規定，測試經緯各 5 片。

### 6.6 老化試驗後之反光係數

6.6.1 磨損：依 CNS 15104 [ 紡織品耐磨損性馬丁代爾試驗法-第 2 部：試樣耐磨損試驗法 ] 之規定；試片直徑至少 140 mm，標準摩擦布直徑(38.0+0.5) mm，試片於 9 kPa 重量下以標準摩擦布摩擦 5000 次循環。

6.6.2 耐彎曲：依 ISO 7854 [ Rubber- or Plastics-Coated Fabrics - Determination of Resistance to Damage by Flexing ] (Dynamic Method)，方法 A 測試。(試片應先經 7500 次曲繞)

6.6.3 低溫下折疊：依 ISO 4675 [ Rubber- or Plastics-Coated Fabrics - Low-Temperature Bend Test ] 進行；試片被曝露於(-20±1) °C 的溫度下，且量測時應依第 5 節之要求，重新狀態調節至少 2 小時。

6.6.4 冷熱衝擊試驗：試片大小為 180 mm×30 mm，依以下溫度連續處理，且量測時應依第 5 節之要求，重新狀態調節至少 2 小時。

(1) 在(50±2) °C 下處理 12 小時

(2) 在(-30±2) °C 下處理 20 小時

6.6.5 尺寸變化：取三片試片大小為 300 mm×250 mm，包含兩條(2 級或 1 級) 反光識別材料，每條為 250 mm×30 mm，兩條之間距為 30 mm，再依洗標標籤進行水洗或乾洗。

(1) 水洗：依 CNS 15140 [ 紡織品試驗之家庭洗滌及乾燥程序 ] 之規定進行 2A 法，清洗次數依洗標所示。最後一次洗滌，試片應於(50±2) °C 下循環乾燥。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99 年 09 月 28 日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

(2)乾洗：依 ISO 3175 [ Textiles - Professional Care, Drycleaning and Wetcleaning of Fabrics and Garments - Part 1: Assessment of Performance after Cleaning and Finishing ] 進行乾洗，清洗次數依洗標所示，且量測時應依第 5 節之要求狀態調節。

6.6.6 防雨性：試片依照第 5 節及第 6.2 節和附錄 A 進行測試。

### 7.洗標標籤

依照 CNS 8148 [ 紡織物品洗標 ] 中，洗標符號說明及其相關指示進行。

### 8.引用標準

- |                          |  |
|--------------------------|--|
| 8.1 ANSI/ISEA 207-2006   | American National Standard for High-Visibility Public Safety Vests                                     |
| 8.2 CNS 3846 L3075-2008  | 耐氬弧燈光色牢度試驗法  |
| 8.3 CNS 10136 Z7160-1983 | 不透明材料色差表示方法  |
| 8.4 ASTM E808-2001       | Standard Practice for Describing Retroreflection   |
| 8.5 ASTM E809-2002       | Standard Practice for Measuring Photometric Characteristics of Retroreflectors                         |
| 8.6 AATCC 8-2001         | Colorfastness to Crocking: Crockmeter Method   |
| 8.7 AATCC 15-2002        | Colorfastness to Perspiration  |
| 8.8 AATCC 61-2001        | Colorfastness to Laundering: Accelerated   |
| 8.9 AATCC 132-1998       | Colorfastness to Drycleaning   |
| 8.10 AATCC 133-1999      | Colorfastness to Heat: Hot Pressing  |
| 8.11 AATCC 107-2002      | Colorfastness to Water   |
| 8.12 ASTM D3787-2001     | Standard Test Method for Bursting Strength of Textiles-Constant-Rate-of-Traverse (CRT) Ball Burst Test |
| 8.13 ASTM D6797-2002     | Standard Test Method for Bursting Strength of Fabrics Constant-Rate-of-Extension (CRE) Ball Burst Test |

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99 年 09 月 28 日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

8.14 CNS 12915 L3233-2010	一般織物試驗法
8.15 ISO 5077:1984	Textiles - Determination of Dimensional Change in Washing and Drying
8.16 ISO 3759:1994	Textiles - Preparation, Marking and Measuring of Fabric Specimens and Garments in Tests for Determination of Dimensional Change
8.17 ISO 3175-1:1998	Textiles - Professional Care, Drycleaning and Wetcleaning of Fabrics and Garments - Part 1: Assessment of Performance after Cleaning and Finishing
8.18 CNS 15140 L3263-2007	紡織品試驗之家庭洗滌及乾燥程序
8.19 AATCC 158-1995	Dimensional Changes on Drycleaning in Perchloroethylene: Machine Method
8.20 AATCC 96-1999	Dimensional Changes in Commercial Laundering of Woven and Knitted Fabrics Except Wool
8.21 CNS 15104 L3258-2007	紡織品耐摩損性馬丁代爾試驗法-第2部: 試樣耐摩損試驗法
8.22 ISO 7854:1997	Rubber- or Plastics-Coated Fabrics - Determination of Resistance to Damage by Flexing
8.23 ISO 4675:1990	Rubber- or Plastics-Coated Fabrics - Low-Temperature Bend Test
8.24 CNS 8148 L1016-2008	紡織物品洗標

### 9.附則：

本標準經驗證規範制定執行小組召集人審核，呈評議委員會主任委員核准後發行，修訂時亦同。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

### 附錄 A

#### 量測反光識別材料潮濕性能的方法

##### A1. 原理

1. 樣本材料裝置在一垂直平面上，連續噴灑水滴。
2. 於連續噴灑下所測得之潮濕表面的反光係數，以模擬在陣雨中材料表面之光度行為。

##### A2. 儀器

1. 安裝試片於噴灑水的儀器，如圖 A.1所示。
2. 試片A支撐於垂直式試樣座B，並能放於水道D的上方。試樣座牢固地附加裝在量角器桌子(未表示出)，可被拿離開。
3. 噴嘴E牢固地安裝在一相對試片的固定位置的支架上，自來水透過一調節閥F或軟管以調整壓力而固定供應水霧。噴嘴孔徑1.19 mm 由一進水管的設計得以產生大幅均勻實心錐狀水霧。
4. 噴嘴距離樣品100 cm，使得水霧以 $(10 \pm 5)^\circ$ 的角度垂直打到試片上。蓋子G圍繞於試片、試樣座和水霧噴嘴周圍繞防止光度儀被噴濕。
5. 為進行觀察採用大面積且硬質透明塑料製成之蓋子，其具有一個可移動平板或可通過的門。正方形側面上有一開口H孔徑為150 mm以提供光線路徑，和一個排水溝J以排出來自開口孔洞降下的水。蓋子上孔徑附近的區域須被塗成表面粗糙黑色，以減少雜散反射。

##### A3. 步驟

1. 校驗儀器係於乾燥和潮濕兩狀態調節條件下，測量測試儀器在潮濕的地方的反光係數 $R_A$ ，和判定其光散射變化在這兩狀態調節間的正確性。
2. 調整噴嘴和水霧，使試片受到水霧的噴灑，且表面完全暴露於水霧內，試片表面與噴灑水霧之間所形成的夾角為 $10^\circ$ ，且噴灑試片水霧的流速相當於每小時 $50 / \tan 10^\circ (284 \text{ mm/h})$ 公釐數的雨量，由水平式集水器測量。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

文件編號：FTTS-GA-141

版次：1.0

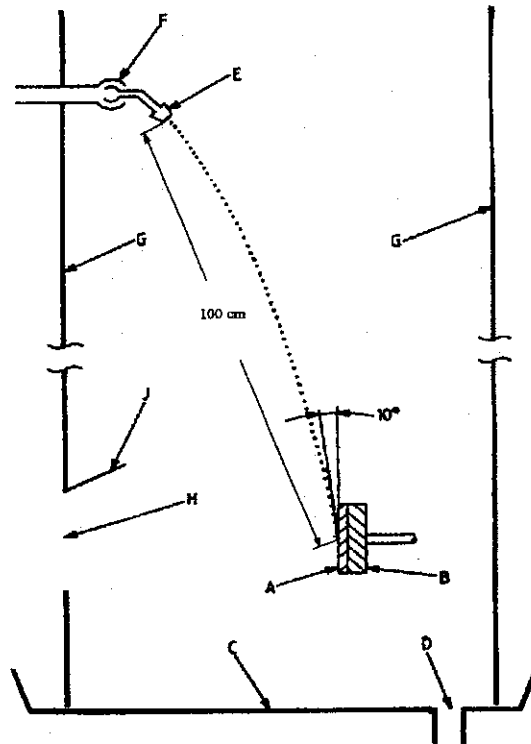
3. 流速校正：測試前和/或作任何壓力閥設定的變化之後進行流速校正。流速測量須在噴嘴水壓力穩定後，在收集及量測相當雨量前，水霧保持於特定速率至少2分鐘。

4. 確認流速之步驟：

標示試樣座的幾何中心點並使其呈水平狀，水霧圓錐的中心點對準於試樣座的幾何中心點，將此收集盤，放置於含蓋的試樣座幾何中心點上。打開水霧使噴嘴的水壓力達到穩定速率，至少維持2分鐘。同時除去這只收集盤的蓋子並啟動定時器，收集器收集水霧達一定時間(至少1分鐘)，然後立即蓋住收集器。移開收集器並置在水平表面，量測水的深度，讀取凹面最低處數值，以計算每小時的流速。重複這些步驟直到流速等於每小時 $50/\tan 10^\circ$ (284 mm/h)公釐數。

收集器為一圓柱形、平底、筆直且透明，含適當蓋的密閉式圓柱，底部尺寸應大於 $25\text{ cm}^2$ ，而高度不應超過70 mm。在不影響流速校驗的狀況下，置入試片。將材料邊長不少於50 mm的正方形試片垂直夾於試樣架上，使此支架不會突出試片邊緣任一點。測量應按照第6.6.6節的要求，保持水霧噴灑，持續2分鐘噴灑之後再測量光度性能。

圖 A.1 濕式光識別測試儀器



機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日

# 高可見度公共安全背心驗證規範

Specified Requirements for High-Visibility  
Public Safety Vests

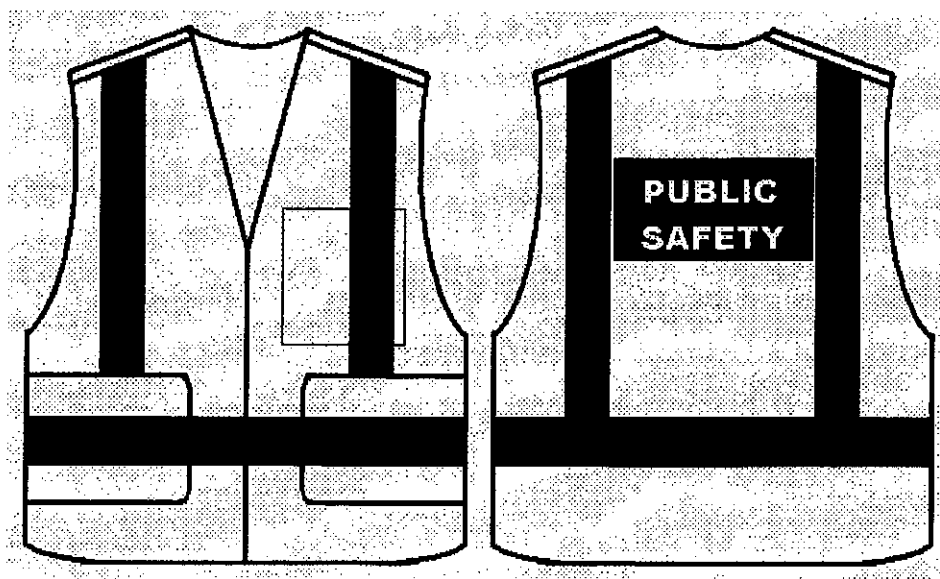
文件  
編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

## 附錄 B

### 背心設計案例

案例 1. 具有可調式雙肩分離、選擇性胸前口袋的公共安全背心。



機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日



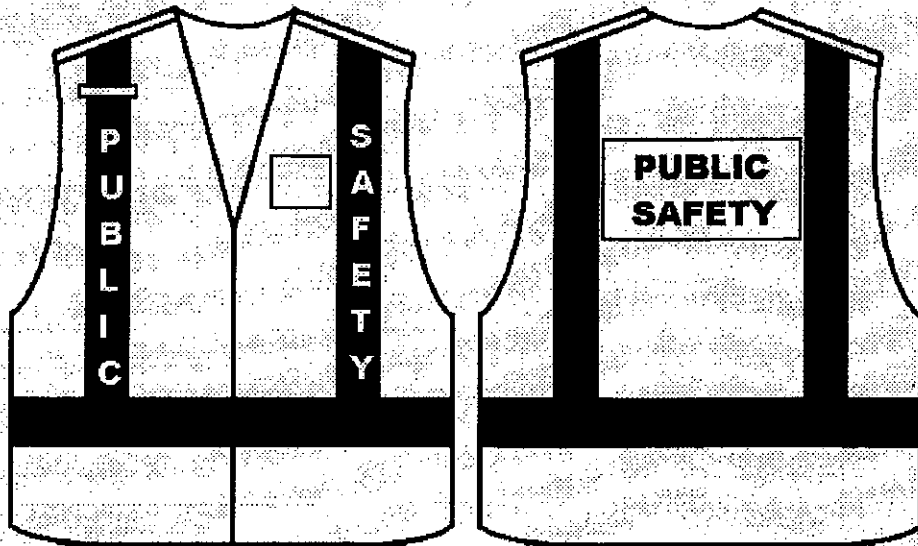
# 高可見度公共安全背心驗證規範

## Specified Requirements for High-Visibility Public Safety Vests

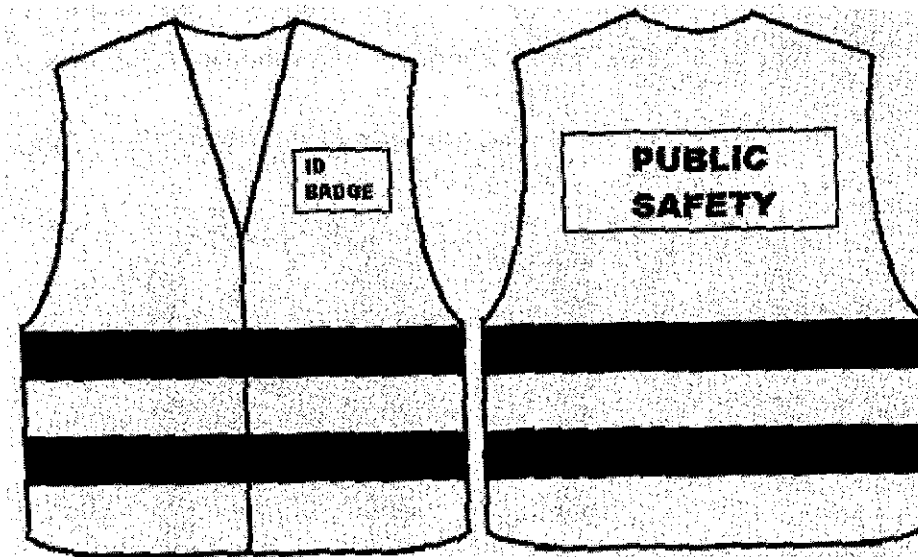
文件編號 : FTTS-GA-141

版次 : 1.0

案例 2. 具有雙肩分離、選擇性麥克風夾子、身份證明證章口袋、前片身份證明、身份證明背片面板的公共安全背心。



案例 3. 具有兩條水平式帶子、選擇性身份證明證章口袋、身份證明背片面板的公共安全背心



註：識別文本（“公共安全”的例子）可以表示一特定的公眾安全的部門，如消防，環境管理體系，警察等。

機能性暨產業用紡織品認證與驗證評議委員會  
The Committee for Conformity Assessment of Accreditation  
and Certification on Functional and Technical Textiles

修訂日期： 年 月 日

制訂日期：99年09月28日